

АДГЕЗИВ Т406



Техническая информация

Описание

АДГЕЗИВ Т406 – однокомпонентный адгезив для соединения литевых полиуретанов горячего отверждения со всеми типами металлов в процессе полимеризации.

Область применения

АДГЕЗИВ Т406 применяется при отверждении литевых полиуретанов при температуре выше (75 – 80) °С.

Технические данные

Параметр	Значение
Внешний вид при 25 °С	Синяя жидкость
Содержание твердых веществ, %	22.5-26.0
Вязкость при 25 °С, мПа·с	220-370
Относительная плотность при 20 °С	0.94
Температура вспышки, °С	-9

Хранение и переработка

Адгезив должен храниться в плотно закрытой таре в специальном помещении и защищен от замерзания, нагрева и прямого солнечного света. При соблюдении перечисленных условий продукт устойчив не менее 24 месяцев. При хранении и переработке необходимо соблюдать общепринятые правила при работе с растворителями.

Применение

АДГЕЗИВ Т406 должен наноситься только на тщательно подготовленную поверхность. Подготовка поверхности включает механическую обработку и обезжиривание.

Предпочтительным методом механической обработки является струйная обработка с использованием чистой остроконечной дроби из закаленной стали или оксида алюминия (200-400) мкм, а также песка. В качестве

альтернативы возможно применение других методов создания шероховатости: проволочная щётка, шлифующие материалы, стальная мочалка, создание задигов с использованием режущих инструментов.

Независимо от метода механической обработки поверхность субстрата должна быть тщательно обезжирена (в идеальном случае также и перед механической обработкой).

Адгезив наносится кистью, распылением, валиком или методом погружения в один или несколько слоев. Каждый слой высушивается (40-60) мин при 20 °С. Более высокая температура позволяет уменьшить время сушки, например, до 5 мин при 80 °С.

Толщина сухой пленки должна составлять около (12-25) мкм. Такая толщина может быть достигнута при однократном нанесении адгезива, или двухкратном нанесении с промежуточной сушкой в течение (40-60) мин.

При условии защиты от влаги и пыли, изделия до вулканизации могут храниться в течение двух недель.

Покрытые адгезивом детали и конструкции необходимо подвергнуть предварительной термообработке. В зависимости от размеров детали предварительная термообработка должна составлять от 30 мин при 100 °С до 24 ч при 180 °С.

АДГЕЗИВ Т406 может применяться со всеми известными методами отверждения уретанов при температуре от 80 °С до 120 °С.

Данная публикация предназначена для профессионального применения технически квалифицированным персоналом. Информация, содержащаяся в бюллетене, надежна и основана на наших знаниях и опыте. Ввиду множественности факторов, влияющих на переработку и применение полимеров, приведенные данные не освобождают потребителя от ответственности за качество собственных испытаний и тестов.

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, действительна на март 2015 г. Для уточнения актуальности документа, обращаться в ООО «СУРЭЛ»

ООО «СУРЭЛ»

Научно-производственное предприятие

190020 Санкт-Петербург • Старо-Петергофский пр., д 18, лит.Е, пом. 7Н • (812) 786 50 39 • www.surel.ru • surel@sp.ru